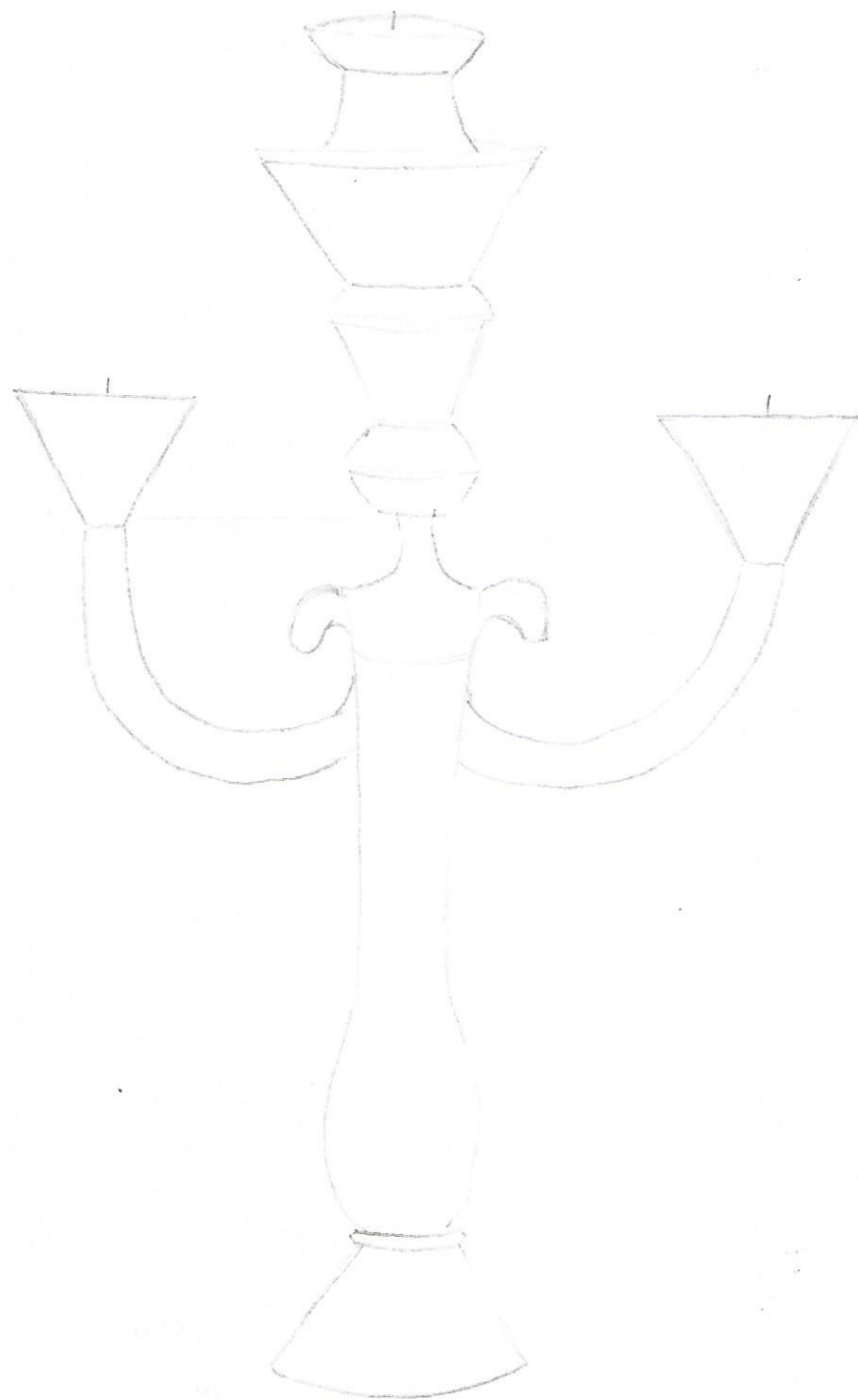


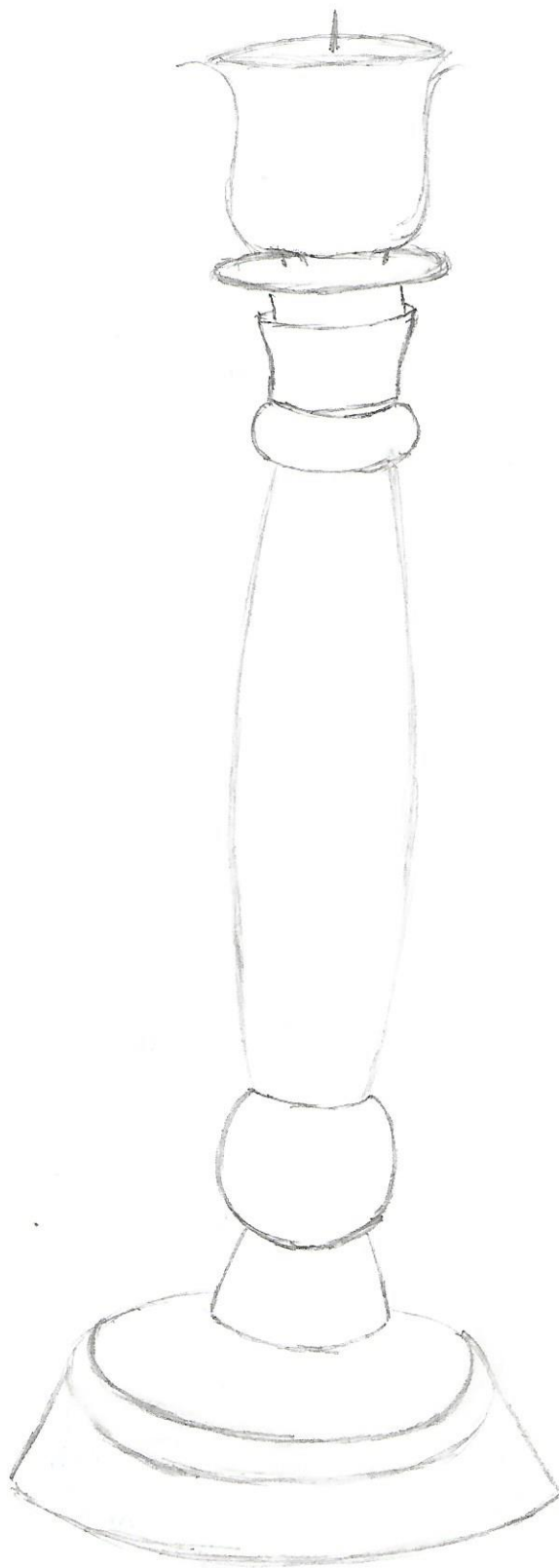
Эскиз 1



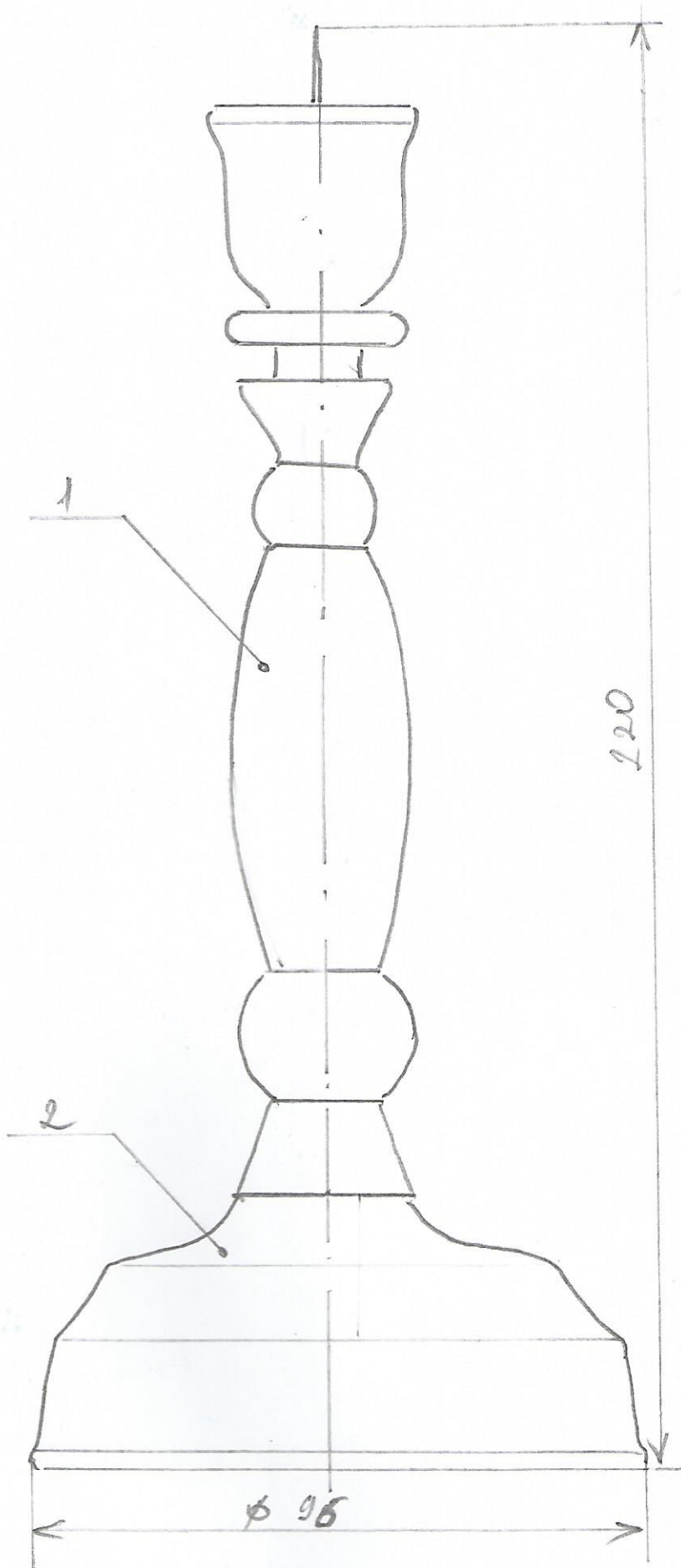
Эскиз 2



Декор 3 ✓



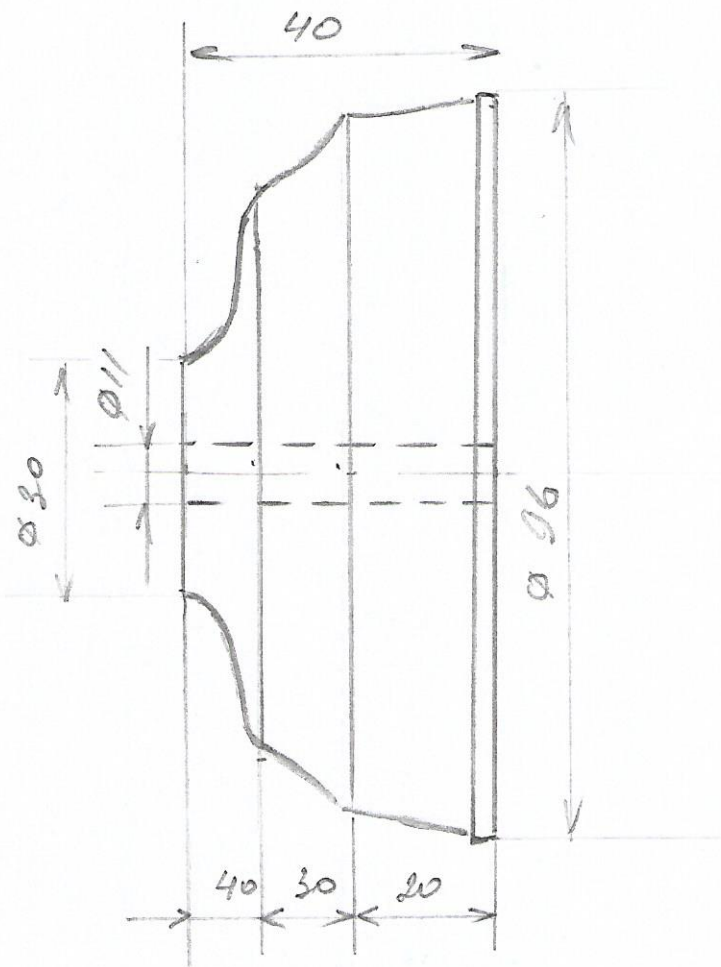
# Подсвечник



1 - стойка  
2 - основание

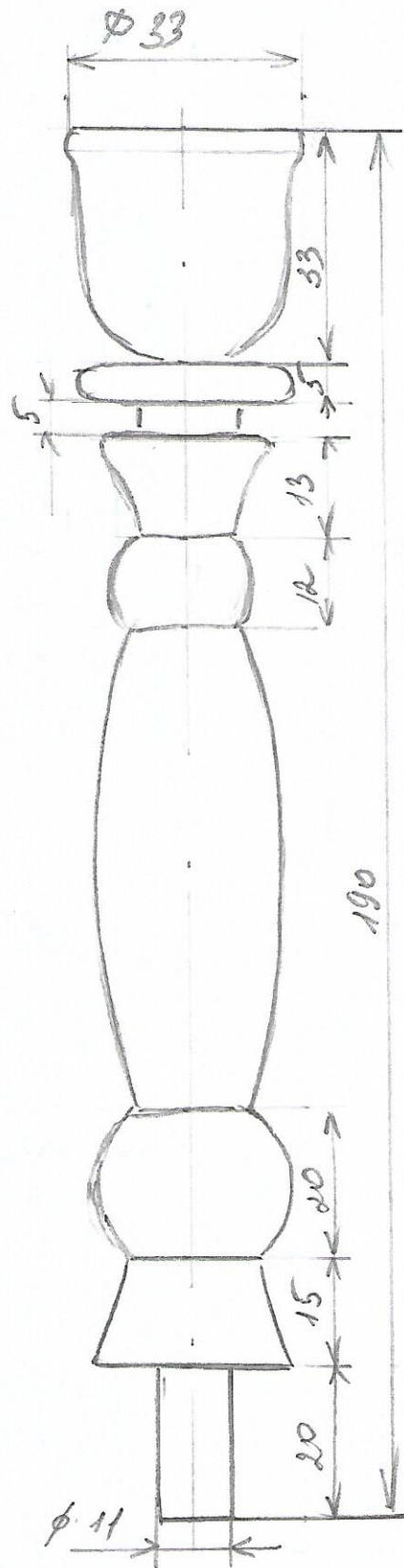
M 1:1

# Основание












M 1:1

стойка












M 1:1

## Технологическая карта

№ п/п	Наименование операции	Эскиз	Оборудование . инструмент. приспособления
Изготовление стойки (дет. 1)			
1	Выбрать заготовку сечением 35x35мм и длиной 250 мм		линейка
2	Разметить заготовку, разделив грани на три равные части		Угольник, рейсмус, карандаш, верстак
3	Разметить центры на торцах заготовки.		Линейка, карандаш, верстак
4	Строгать рёбра до получения восьмигранника		Рубанок, верстак
5	Подготовить заготовку к установке на токарный станок		Ножовка, шило, верстак
6	Установить заготовку на станок СТД-120м и точить до Ø33мм		Станок СТД-120м, рейер, штангенциркуль
7	Поэтапно выточить фасонную деталь		Станок СТД-120м, рейер, майзель штангенциркуль
8	Шлифовать поверхность детали		Станок СТД -120м, наждачная бумага
9	Снять заготовку со станка и отпилить припуски по длине		Ножовка, верстак

Изготовление основания (дет. 2)

10	Выбрать заготовку нужного размера		линейка
11	Закрепить заготовку на планшайбу		Саморезы, отвёртка, верстак
12	Округлить и отторцевать заготовку		Станок СТД 120м, рейер, майзель.
13	Придать заготовке нужную форму согласно чертежа		Станок СТД 120м, рейер, майзель. штангенциркуль
14	Шлифовать поверхность детали		Станок СТД -120м, наждачная бумага
15	Снять деталь с планшайбы		Отвёртка
16	Разметить и просверлить сквозное отверстие Ø11мм		Карандаш, линейка, шило, дрель, сверло Ø11мм. Верстак.
17	Покрасить детали 1 и 2 краской и лаком		Краска, лак, кисть, верстак
18	Собрать изделие.		Верстак