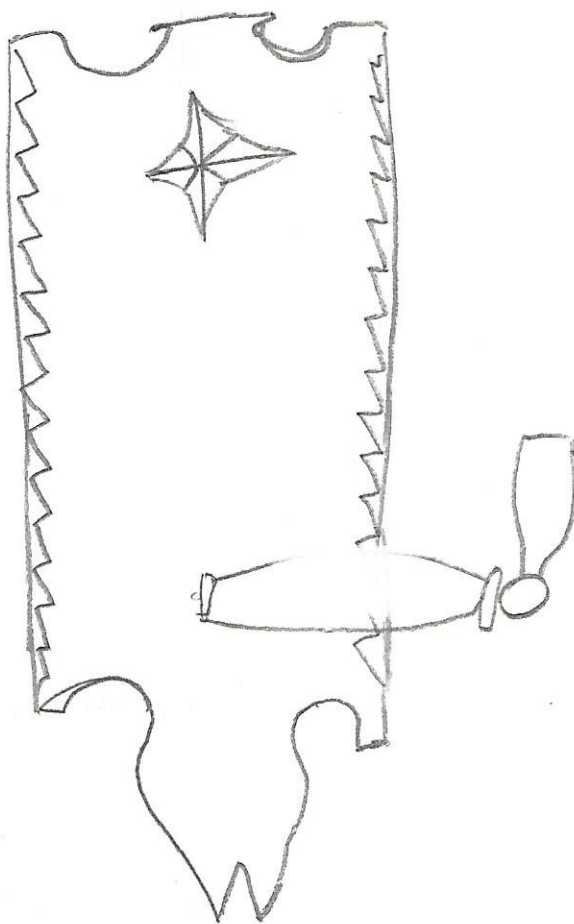


Эскиз № 1

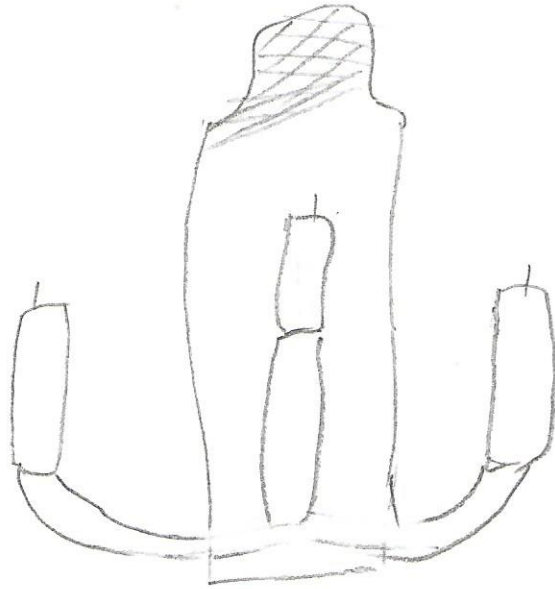


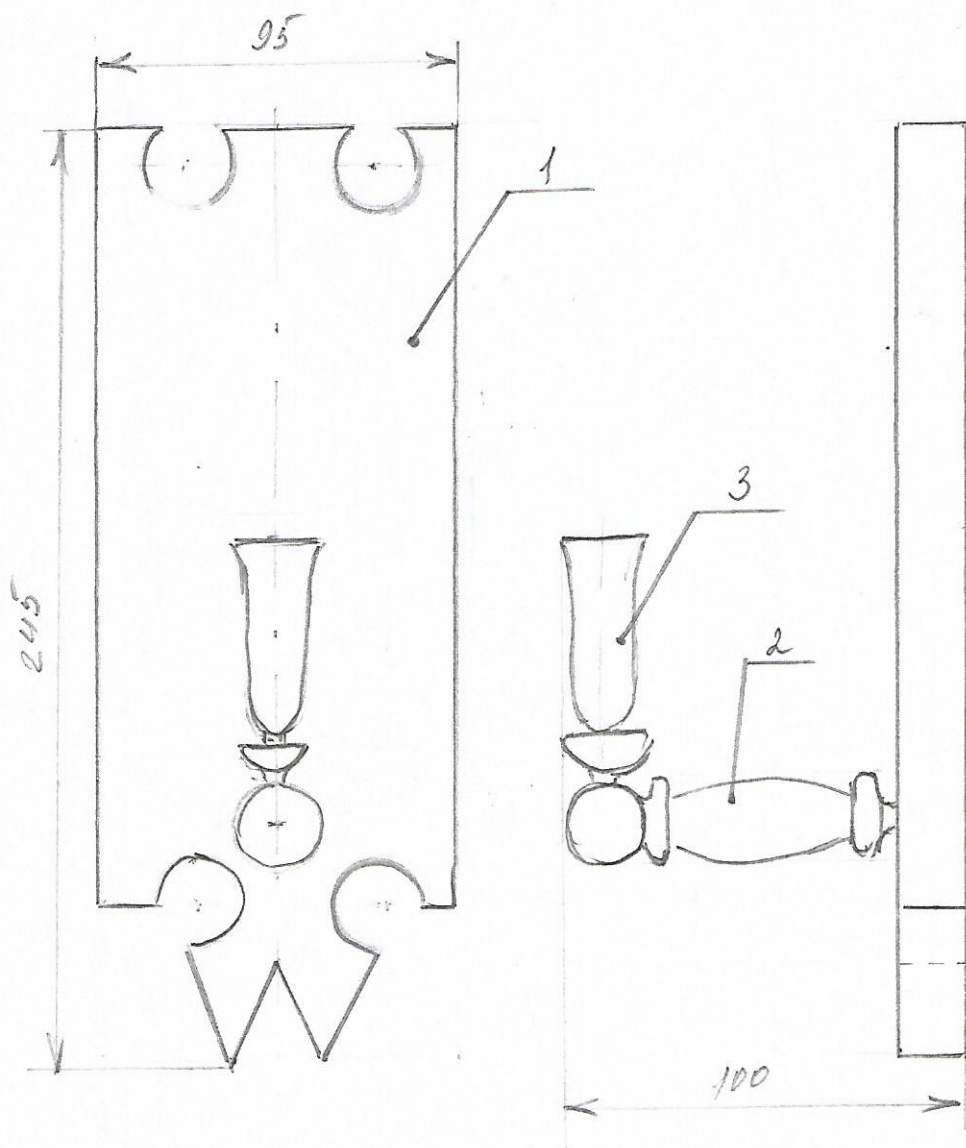
Эскиз № 2

✓



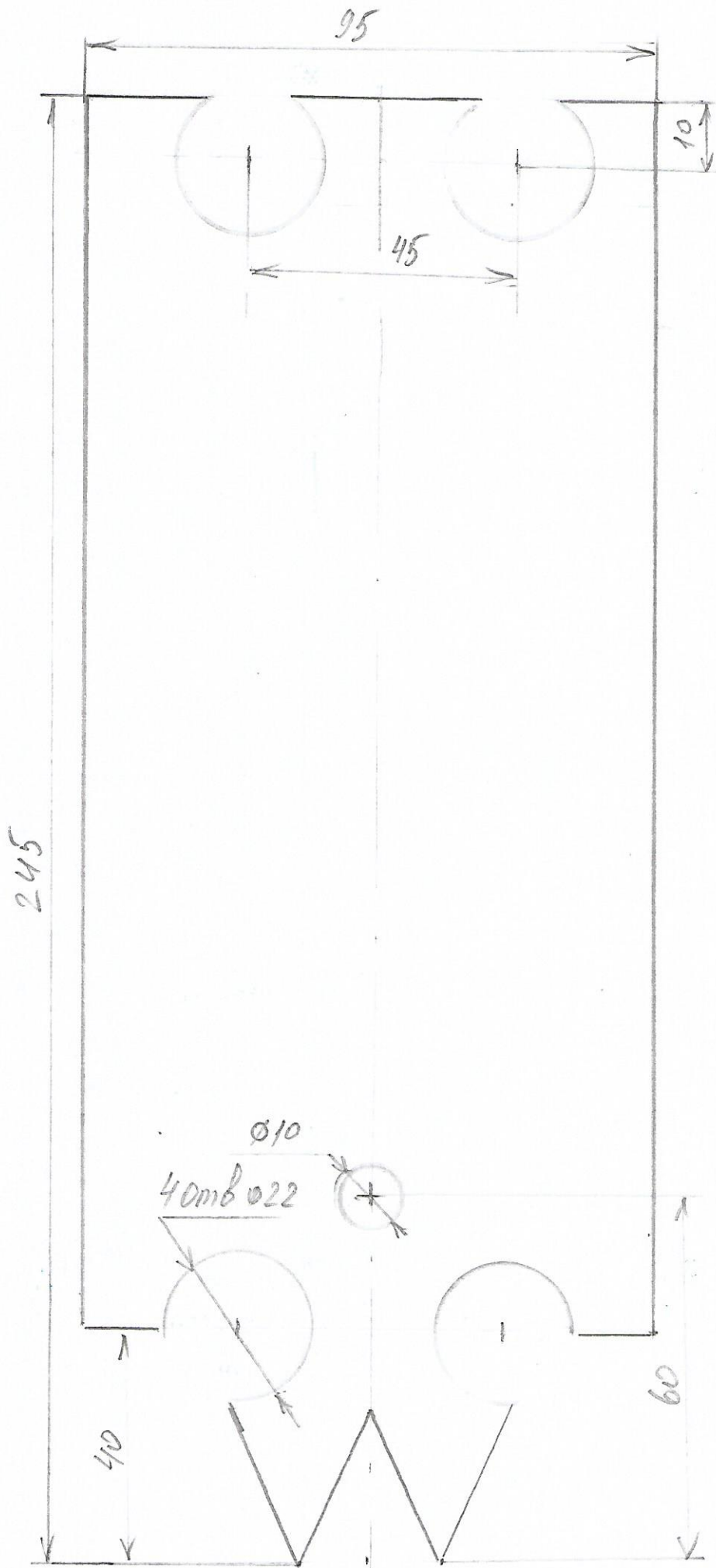
Эскиз № 3





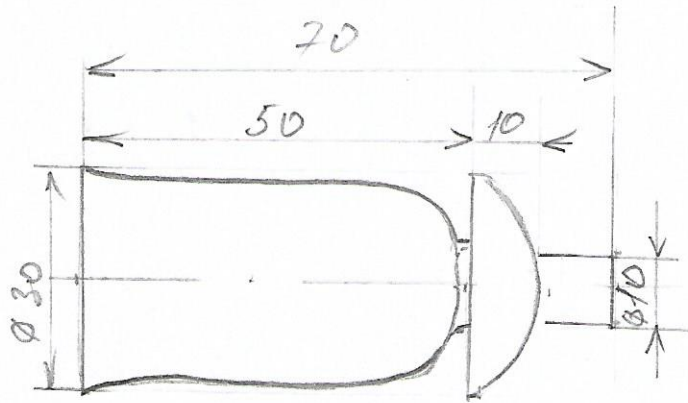
- 1. Основание
- 2. Вставка
- 3. Стойка

основание



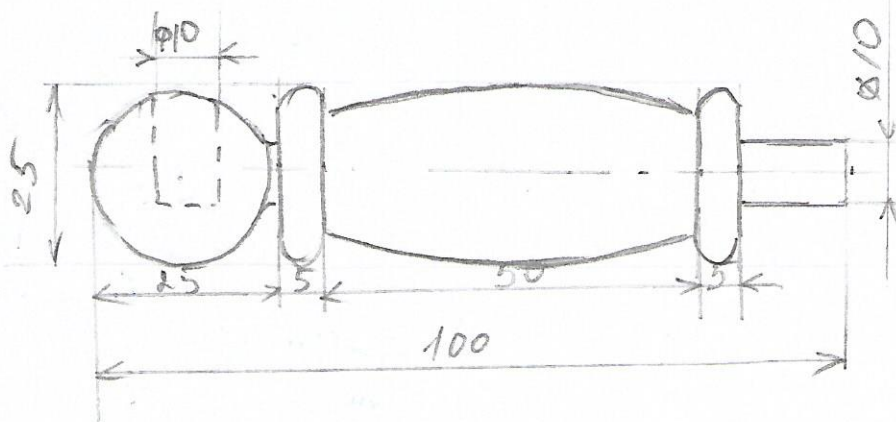
M 1:1

Стойка











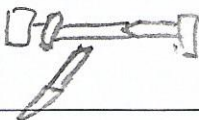


M 1:1

Проставка





M 1:1

Технологическая карта

No	Наименование операции	Эскиз	Инструменты, оборудование, приспособления
Изготовление стойки и простойки (детали 1 и 2 (см. чертёж))			
1	Выбрать заготовку квадратного сечения		Линейка
2	Разметить рёбра восьмигранника		Карандаш, рейсмус, верстак
3	Строгать рёбра до восьмигранника		Рубанок, верстак
4	Разметить центры торцов заготовки		Карандаш, верстак
5	Сделать в центрах отверстия на глубину 6 мм		Шило, верстак
6	Пропилить паз под трезубец глубиной 5 мм		Ножовка, верстак
7	Закрепить заготовку в станок и точить до цилиндра Ø 30 мм по всей длине		Рейер, станок СТД-120м, штангенциркуль
8	Разметить заготовку по длине		Карандаш, линейка
9	Точить фасонную поверхность двух деталей, согласно чертежу		Майзель, рейер, станок СТД-120м, штангенциркуль
10	Шлифовать заготовку		Наждачная бумага, напильник
11	Снять заготовку и распилить на детали, зачистить их торцы		Ножовка, наждачная бумага, верстак

Изготовление основания (деталь 3 (см. чертежи))

12	Выбрать заготовку нужного размера		Линейка
13	Разметить по длине и ширине		Карандаш, <i>линейка</i>
14	Строгать пласти и кромки до нужного размера		Рубанок, угольник, верстак
15	Разметить контур основания и центра отверстий.		Карандаш, линейка, шило
16	Просверлить четыре отверстия Ø22 мм		Сверло Ø22 мм, станок сверлильный.
17	Выпилить основание по контуру		Ножовка, верстак
18	Разметить геометрический узор		Карандаш, угольник, верстак
19	Вырезать узор		Нож- косяк, верстак
20	Отметить крепёжные отверстия на основании и проставке		карандаш, линейка, верстак. шило
21	Просверлить отверстия		Дрель ручная, сверло 10мм, верстак
22	Отшлифовать детали изделия и подогнать соединения		Наждачная бумага, верстак
23	Покрыть детали лаком		Лак, кисть плоская, верстак
24	Собрать изделие		Клей ПВА, верстак